印刷物積算書(出版印刷物用)

日付: **X** 年 **X** 月 **X** 日 (**O**)

担	当部署	〇〇社 〇〇部	担当者	00 00	TEL	XX-XX	XXXX-XX
1	件名	雑誌「〇〇〇〇」	規格·頁数	A4判 168ページ(表	紙別)	数量	3,000 部

項目	構成	種類	規格等	単価	数量	数量	数量	金額	参照頁
A.編集デサ									
1 デザイン	表紙1・4	雑誌		40,000 円 ×	1 面 ×		=	40,000 円	P102
1 7 9 1 2	本文	雑誌	文字組	2,500 円 ×	166 頁 ×		=	415,000 円	P102
				<u>.</u>		編	集デザイン 計	455,000 円	
B.DTPパー	·ツ作成								
1 文字	奥付	入力		0.8 円 ×	1,050 字 ×	1 🖫	=	840 円	P106
1 大十	本文	データ処理	ページ物	20 円 ×	167 頁		=	3,340 円	P106
2 罫表		データ処理		350 円 ×	30 点		=	10,500 円	P107
0 20115		データ処理	イラスト、ロゴ	200 円 ×	82 点		=	16,400 円	P108
3 図版		作図	手書き B6 難易度B	2,550 円 ×	19 点		=	48,450 円	P108
		データ処理	モノクロ	250 円 ×	30 点		=	7,500 円	P109
1 安古		データ処理	カラー	350 円 ×	4 点		=	1,400 円	P109
4 写真		スキャニング	モノクロ B6	350 円 ×	1 点		=	350 円	P110
		スキャニング	カラー B6	550 円 ×	2 点		=	1,100 円	P110
						DTP/	ペーツ作成 計	89,880 円	
C.DTPメイ:	クアップ								
		画像主体	見開きA3 難易度C カラー	3,250 円 ×	2 版		=	6,500 円	P114
	巻頭文	文字主体	A4 難易度A カラー	950 円 ×	1 頁		=	950 円	P114
	目次	文字主体	A4 難易度C カラー	2,050 円 ×	2 頁		=	4,100 円	P114
1 メイクアップ	前付	文字主体	A4 難易度D カラー	3,250 円 ×	3 頁		=	9,750 円	P114
	本文1	文字主体	A4 難易度C カラー	2,050 円 ×	32 頁		=	65,600 円	P114
	本文2	文字主体	A4 難易度B モノクロ	1,150 円 ×	127 頁		=	146,050 円	P114
	奥付	文字主体	A4 難易度C モノクロ	1,650 円 ×	1 頁		=	1,650 円	P114
。データ	表紙2・3	画像主体		400 円 ×	1 面		=	400 円	P116
2 チェック	前付	文字主体		200 円 ×	2 頁		=	400 円	P116
						DTP	メイクアップ 計	235,400 円	
D.文字デザ	「イン校正								
	表紙	カラー	見開きA3	150 円 ×	2 枚 ×	1 部 ×	2 回 =	600 円	P137
1 校正紙	巻頭文~本文1	カラー	A4	75 円 ×	40 頁 ×	1 部 ×	3 回 =	9,000 円	P137
	本文2•奥付	モノクロ	A4	20 円 ×	128 頁 ×	1 部 ×	3 回 =	7,680 円	P137
	•			<u>'</u>		文字デザ	イン校正紙 計	17,280 円	
op2.色校正							•		
1 DDCP	表紙		見開きA3	2,450 円 ×	1 枚 ×	1 部 ×	2 🗉 =	4,900 円	P140
				<u>'</u>			色校正 計	4,900 円	
E.刷版							'		
	± 6rf	面付	見開きA3×2面付	100 円 ×	2 面 ×	2 版	=	400 円	P149
	表紙	出力	A2	2,200 円 ×	2版×	4 色	=	17,600 円	P149
	14	面付	A4×4頁面付	100 円 ×	4 頁 ×		2版 =	800 円	P149
, CTP版	巻頭文~前付	出力	A2	2,200 円 ×	2版×	2 色	=	8,800 円	P149
1 アルミ版		面付	A4×8頁面付	100 円 ×	8 頁 ×		4版 =	3,200 円	P149
	本文1	出力	A1	2,600 円 ×	4 版×	2 色	=	20,800 円	P149
	Links et / L	面付	A4×8頁面付	100 円 ×	8 🖫 ×		16版=	12,800 円	P149
	本文2・奥付	出力	A1	2,600 円 ×	16 版 ×	1 色	=	41,600 円	P149
						<u> </u>	刷版 計	106,000 円	
F.印刷									
	表紙	(最低基準の場合)	A2 1,500 通し	3,450 円 ×	2 版 ×	4 色	=	27,600 円	P156
4 1./. 11.		(最低基準の場合)	A2 2,000 通し	1.92 円 ×	2 版 ×		2,000 通 =	15,360 円	
1 枚葉	本文1	(通し単価の場合)		1.78 円 ×	4 版 ×		3,000 通 =	42,720 円	
		(通し単価の場合)	·	1.78 円 ×	16 版 ×	1 色 ×	3,000 通 =	85,440 円	
			,		7.00-		印刷 計	171,120 円	

項目	構成	種類	規格等	単価	数量	数量	数量	金額	参照頁
G.製本加工									
		本文基本	10台まで A4	20.60 円	=	20.60 円			P176
, 並製本		本文加算	16頁折り A4	1.87 円 ×	1 台 =	1.87 円			P176
□無縁綴じ		表紙加工	表紙くるみ A4	7.77 円	=	7.77 円			P176
		,			1部当たり小計	30.24 円 ×	3,000 部 =	90,720 円	P176
							製本·加工 計	90,720 円	
H.用紙									
		正味数量	見開きA3	1部あたりの枚数	製作数量	全判から取れる枚数	正味数量	/	P194
		山外奴里	元所で石の	1 枚 ×	3,000 部 ÷	4 枚 =	750 枚		1134
	(数量)	印刷予備紙	枚葉 1,500 通し	印刷予備紙率		正味数量	印刷予備紙		P196
	(数里)	(予備紙率の場合)	計 8 色 (4/4)	33.02 % ×		750 枚 =	248 枚		F190
表紙		製本予備紙	光制 十	製本予備紙率	率 正味数量 製本予値	製本予備紙		P197	
アート紙		爱 华了/佣和	业表本	1.50 % ×		750 枚 =	12 枚		F191
, ,,,,					表紙	氏用紙数量 計	1,010 枚		
	(公姑)	kg単価	菊 判 76.5 kg	224 円 ×	76.5 kg ÷	1,000 枚 ×	1,010 枚 =	17,307 円	P201
	(金額)	白紙裁ち	2 切 250 枚/包	350 円 ×	5 包		=	1,750 円	P195
				,		表紙	日紙金額 計	19,057 円	
		工吐粉 具	Λ.4	1部あたりの頁数	製作数量	全判から取れる頁数	正味数量	/	D104
		正味数量	A4	8 頁 ×	3,000 部 ÷	16 頁 =	1,500 枚	/	P194
	巻頭	印刷予備紙	枚葉 1,500 通し	印刷予備紙率		正味数量	印刷予備紙	/	D100
	文~ 前付		計 4 色 (2/2)	17.95 % ×		1,500 枚 =	270 枚	/	P196
	13.31.3		ンム 生 ローL a	製本予備紙率		正味数量	製本予備紙	/	D107
\(\(\sigma\)	数	製本予備紙	业聚本	1.50 % ×		1,500 枚 =	23 枚	/	P197
巻頭文	量			1部あたりの頁数	製作数量	全判から取れる頁数	正味数量	/	D404
。本文1	$ \smile $	正味数量	A4	32 頁 ×	3,000 部 ÷	16 頁 =	6,000 枚	/	P194
2	I. t.a	印刷予備紙	枚葉 3,000 通し	印刷予備紙率		正味数量	印刷予備紙		D400
上質	本文1	(予備紙率の場合)	計 4 色 (2/2)	10.05 % ×		6,000 枚 =	603 枚	/	P196
コート紙		that I are table for	N. Hall I.	製本予備紙率		正味数量	製本予備紙		
		製本予備紙	亚製本	1.50 % ×		6,000 枚 =	90 枚	/	P197
					巻頭文~本文:	1 用紙数量 計	8,486 枚	/	
	(金額)	kg単価	菊 判 43.5 kg	*1 216 円 ×	43.5 kg ÷	1,000 枚 ×	8,486 枚 =	79,734 円	P201
		白紙裁ち	2 切 500 枚/包	350 円 ×	4 包		=	1,400 円	P195
						巻頭文~本文:	用紙金額 計	79,734 円	
		一叶料 目	A 4	1部あたりの頁数	製作数量	全判から取れる頁数	正味数量	/	D104
		正味数量	A4	128 頁 ×	3,000 部 ÷	16 頁 =	24,000 枚		P194
	/业/. 目 \	印刷予備紙	枚葉 3,000 通し	印刷予備紙率		正味数量	印刷予備紙		D100
本文2	(数量)	(予備紙率の場合)	計 2 色 (1/1)	5.91 % ×		24,000 枚 =	1,419 枚		P196
3 •奥付		#U_1. 7 /# /vf	ンと 生 ロート	製本予備紙率		正味数量	製本予備紙		D107
上質紙		製本予備紙	业聚本	1.50 % ×		24,000 枚 =	360 枚		P197
					本文2、奥尔	用紙数量 計	25,779 枚		
	(金額)	kg単価	菊 判 38.0 kg	**2 198 円 ×	38.0 kg ÷	1,000 枚 ×	25,779 枚 =	193,961 円	P200
						本文2、奥尔	片用紙金額 計	193,961 円	
							用紙 計	292,752 円	
<合計金額	>								
1 加工高(合計)						1,463,052 円	P206
			h	諸経費率	加工高				
2 I.諸経費	(諸経	費率×加工高)	加工高 300万円まで	8 % ×	1,463,052 円		=	117,044 円	P206
						L 旧工高+諸経費	※消費税別)	1,580,096 円	
	who boke View sto	I CH Diblot A	2025年版1の掲載ペー	32 W/mart				, ,17	

[・]参照頁は「積算資料 印刷料金 2025年版」の掲載ページ。単価は東京を採用。

^{・※}は割増等、「積算資料 印刷料金 2025年版」の掲載値に何らかの処理をしたことを示す。処理内容は『解説』を参照。

解 説

【面付と印刷規格(刷版規格)の選択手順の目安】

・ 本事例について、面付と印刷規格(刷版規格)の選択手順の目安は以下のとおり。

《表紙》

・表紙の印刷規格は、基本的に、選択肢となる印刷規格ごとの印刷通し数と最低基準通し数を比較して選択する。 なお、ページ物・表紙は、基本的に多面付を行い、印刷通し数を減らすことで効率を得る(ペラ物と同じ考え方)。

	表紙 見開き規格	>	印刷規格の選択肢		多面付数		印刷通し数 (製作数量÷多面付数)	最低	基準通し数
İ			A1(菊·A全判)		A3×4面付		3,000部÷4面付=750通し	A1	2,000通し
	A3		A2(菊·A半裁)		A3×2面付		3,000部÷2面付=1,500通し	A2	1,500通し
			A3(菊·A四裁)		多面付なし		製作数量と同じ3,000通し	А3	500通し

上記より、本事例の表紙では、印刷通し数が最低基準通し数と同じA2を選択している。

《巻頭言~前付》8頁

・ 巻頭言~前付の8頁の印刷規格は、基本的に、選択肢となる印刷規格ごとの版数を比較して選択する。 なお、ページ物・本文は、基本的にページ面付を行い、版数を減らすことで効率を得る。 ただし、ページ物は1枚の紙に両面印刷を行うため、基本的に版数が偶数になることに注意。

また、ページ面付後、必要に応じて、多面付を行い、印刷通し数を減らすことで効率を得ることもある。

巻頭言~前付 仕上り規格	>	ページ面付後の 刷版規格の選択肢		ページ面付数	>	版数 (ページ数÷ページ面付数)
		A1(菊·A全判)		A4×8ページ面付		8頁のため選択不可
A4		A2(菊·A半裁)		A4×4ページ面付		8ページ÷4ページ面付=2版
		A3(菊·A四裁)		A4×2ページ面付		8ページ÷2ページ面付=4版

上記より、本事例の巻頭言~前付の8頁では、ページ面付については、最も版数が少ないA2を選択する。

・ページ面付後の刷版規格がA2のため、多面付を考える。

基本的に、選択肢となる印刷規格ごとの印刷通し数と最低基準通し数を比較して選択する。

ページ面付後 の刷版規格	>	多面付後の 刷版規格の選択肢		多面付数		印刷通し数 (製作数量÷多面付数)		最低基準通し数
Λ 2		A1(菊・A全判)		A2×2面付		3,000部÷2面付=1,500通し		A1 2,000通し
AZ		A2(菊·A半裁)		多面付なし		製作数量と同じ3,000通し		A2 1,500通し

上記より、本事例の巻頭言~前付の8頁では、多面付は行わず、ページ面付のみのA2を選択している。

《本文1》 32頁

・本文1の32頁の印刷規格は、基本的に、選択肢となる印刷規格ごとの版数を比較して選択する。

本文1 仕上り規格	>	ページ面付後の 刷版規格の選択肢	>	ページ面付数		版数 (ページ数÷ページ面付数)
		A1(菊·A全判)		A4×8ページ面付		32ページ÷8ページ面付=4版
A4		A2(菊·A半裁)		A4×4ページ面付		32ページ÷4ページ面付=8版
		A3(菊·A四裁)		A4×2ページ面付		32ページ÷2ページ面付=16版

上記より、本事例の本文1の32頁では、ページ面付については、最も版数が少ないA1を選択する。

・なお、ページ面付によりA1を選択したため、多面付は行わない。

《本文2•奥付》 128頁

・本文2・奥付の128頁の印刷規格は、基本的に、選択肢となる印刷規格ごとの版数を比較して選択する。

		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			,,	
本文2・奥付 仕上り規格		ページ面付後の 刷版規格の選択肢		ページ面付数		版数 (ページ数÷ページ面付数)
		A1(菊·A全判)		A4×8ページ面付		128ページ÷8ページ面付=16版
A4		A2(菊·A半裁)		A4×4ページ面付		128ページ÷4ページ面付=32版
		A3(菊·A四裁)		A4×2ページ面付		128ページ÷2ページ面付=64版

上記より、本事例の本文2·奥付の128頁では、ページ面付については、最も版数が少ないA1を選択する。

・なお、ページ面付によりA1を選択したため、多面付は行わない。

【A.編集デザイン】

- ・表紙デザインについて、表紙1・4の1面が対象。表紙2・3は広告DTP原稿支給のため不要。
- ・本文デザインについて、文字組を適用。166ページが対象。前付の2ページは広告DTP原稿支給のため不要。

【B.DTPパーツ作成】

- ・文字、罫表、図版、写真について、デジタル入稿分はデータ処理を適用。 罫表の文字は一般的にデータより流し込みを行うため、入力は不要。
- ・図版について、手書き原稿は作成を適用。
- ・写真について、アナログ入稿はスキャニングを適用。 モノクロ写真は、合計点数が1点のため「1~10点」の単価を適用。 カラー写真は、合計点数が2点のため「1~10点」の単価を適用。

【C.DTPメイクアップ】

・メイクアップの対象は以下の通り。

表紙1・4について、種類は画像主体、規格は見開きA3を適用。

巻頭文~本文1について、種類は文字主体・カラー、規格はA4を適用。

本文2・奥付について、種類は文字主体・モノクロ、規格はA4を適用。

・メイクアップデータチェックの対象は以下の通り。表紙2・3について、種類は画像主体。前付の2ページについて、種類は文字主体。

【D.文字デザイン校正紙】

- ・表紙について、種類はカラー、1回の出力枚数は2枚のため「1~10枚」の単価を適用。
- ・ 巻頭文~本文1について、種類はカラー、1回の出力枚数は40ページのため「11~50枚」の単価を適用。
- ・本文2・奥付について、種類はモノクロ、1回の出力枚数は128ページのため「51枚~」の単価を適用。

【op2.色校正】

・表紙について、DDCPを適用。規格は見開きA3。

【E.刷版】

・ページ物印刷物は1枚の紙に両面印刷を行うため、版数が偶数になることに注意する。 ページ物印刷物の版数の算出は、「ページ数÷ページ面付数」。

《表紙》

- 面付:前述のとおり、表紙1·4、表紙2·3それぞれ見開きA4×2面付。
- 出力:規格は面付後規格A2(半裁)。版数は表紙1・4で1版・表紙2・3で1版の計2版。色数は4色。

《巻頭言~前付の8頁》

- ・面付:前述のとおり、 $A4 \times 4$ ページ面付 $\times 2$ 面付。版数は8ページ÷4ページ面付=2版。
- ・出力:規格は面付後規格A1(全判)。版数は2版。色数は2色。

《本文1の32頁》

- ・面付:前述のとおり、 $A4 \times 8$ ページ面付。版数は32ページ÷8ページ面付=4版。
- ・出力:規格は面付後規格A1(全判)。版数は4版。色数は2色。

《本文2・奥付の128頁》

- ・面付: 前述のとおり、A4×8ページ面付。版数は128ページ÷8ページ面付=16版。
- ・出力:規格は面付後規格A1(全判)。版数は16版。色数は1色。

【F.印刷】

- ・印刷通し数の算出は、「製作数量÷刷版での多面付数」。
- 《表紙》印刷通し数について、3,000部÷2面付=1,500通し。規格、版数、色数は刷版と同じ。
- 《巻頭言~前付》 印刷通し数について、3,000部÷2面付=1,500通し。規格、版数、色数は刷版と同じ。
- 《本文1》 印刷通し数について、多面付を行っていないため製作数量と同じ3,000通し。規格、版数、色数は刷版と同じ。
- 《本文2・奥付》 印刷通し数について、多面付を行っていないため製作数量と同じ3,000通し。規格、版数、色数は刷版と同じ。

【G.製本加工】

- ・台数の算出は、「版数÷2(両面印刷)」。
- 《巻頭言~前付》 台数について、2版÷2=1台。台の種類は8ページ折り。
- 《本文1》 台数について、 $4版\div2=2台$ 。台の種類は16ページ折り。
- 《本文2・奥付》 台数について、16版÷2=8台。台の種類は16ページ折り。
- ・ 台数が計11台のため、本文加工基本料(10台まで)に本文加工加算料を16ページ折り1台分(本文2・奥付分)加算。

【H.用紙】

《表紙》アート紙

- 用紙総量が1連(1,000枚)以上10連(10,000枚)未満のため、掲載価格イを適用。
- ・ 菊判76.5kg=四六判110kgのため、規格連量外加算は不要。
- ・ 白紙裁ちは、印刷規格A2(半裁)のため2切を適用。包み数の算出は、「用紙数量÷1包の入数」。

《巻頭言~本文1》上質コート紙

- ・ 巻頭文・目次・前付、本文1で印刷の通し数が異なることで、適用する予備紙率が変わるため、それぞれ算出する。
- 用紙総量が1連(1,000枚)以上10連(10,000枚)未満のため、掲載価格イを適用。
- ・ 菊判43.5kg=四六判63kgのため、規格連量外として10円加算(※1)。
- ・ 白紙裁ちは、印刷規格A1(全判)のため不要。

《本文2·奥付》 上質紙

・用紙総量が20連(20,000枚)以上のため、掲載価格アを適用(取引数量条件を超えるが便宜上アで算出した)。 菊判38kg=四六判55kgのため、規格連量外として5円加算(※2)。

白紙裁ちは、印刷規格A1(全判)のため不要。